Montage-Anleitung Hughes 500

Manual Hughes 500

HELI-CENTER BERLIN

HELI-CENTER-BERLIN.DE

1.Lieferumfang / *Scope of delivery*

2. Befestigen Sie die beiden Landegestelle
mit Inbusschraube M3x14 (4x) und U-Scheibe 3,2x9 (8x).

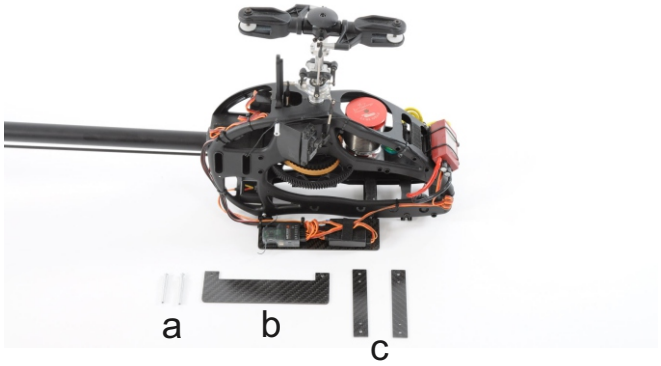
Attach the two landing gear´s with Screw M3x14 (4x) and Washer 3,2x9 (8x)

3. Bereiten Sie die Logo 600 SE Mechanik wie Bild gezeigt vor.

Prepare the Logo 600 SE mechanic as picture shown before.

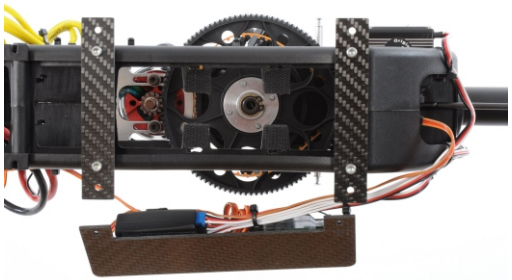
4. Tauschen Sie das CFK-Leitwerk gegen die
CFK-Heckgetriebeplatte aus.

Replace the Carbon Tail fin against the Carbon Tail gear plate.



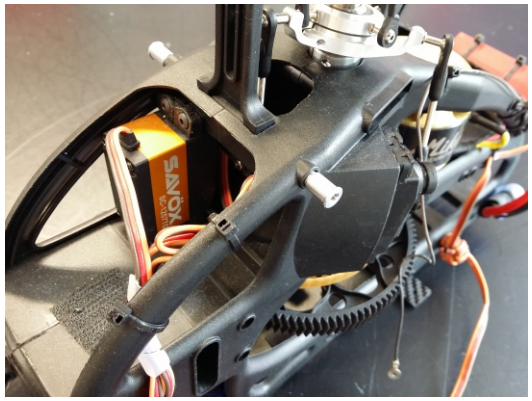
5. Obere Rumpfbefestigung (a)
Elektronik-Befestigungsplatte (b)
Mechanik-Befestigung (c)

Upper Mounting Bolts (a)
Elektronic-Plate (b)
Mechanic-Plate´s (c)



6. Befestigen Sie Chassisbefestigung-Platten mit Inbusschraube **M3x8** (4x)

Attach the Mechanic Plate with Screw M3x8 (4x)



7. Montage der oberen Rumpfbestigungsbolzen

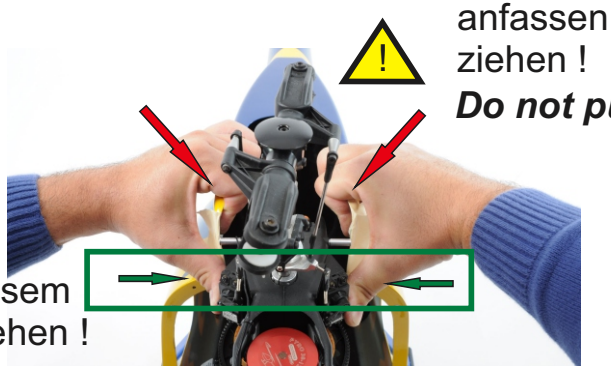
Mounting the upper Bolts

8. Bevor Sie die Mechanik in den Rumpf schieben schützen Sie bitte den oberen Rumpfbereich mit Klebeband.

Before you push the mechanic into the fuselage
Please protect the upper area with Tape.

9. LOGO Mechanik vor dem Einbau in den Hughes 500 Rumpf.

LOGO mechanics prior to installation in the Hughes 500 fuselage.



Nicht im **oberen** Bereich anfassen zum aus einander ziehen !

Do not pull in this area !

Nur in diesem Bereich ziehen !

Only pull In this area !

10. Ziehen Sie die obere Rumpföffnung **vorsichtig** auseinander, damit die Servo´s in den Rumpf passen.

*Pull the upper fuselage opening **careful** apart to match the servo's in the fuselage.*

11. Schieben Sie die eingebaute Mechanik bis an den Anschlag nach hinten.

Slide the Mechanic to end of the Fuselage.

12. Jetzt können Sie den Heckrotor montieren.

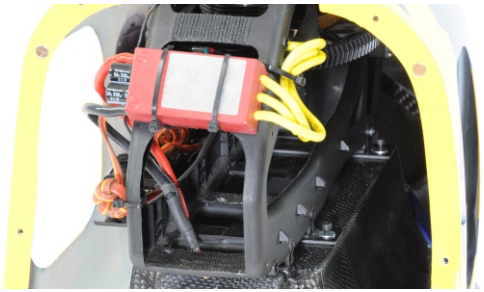
Now you can install the the Tailrotor.

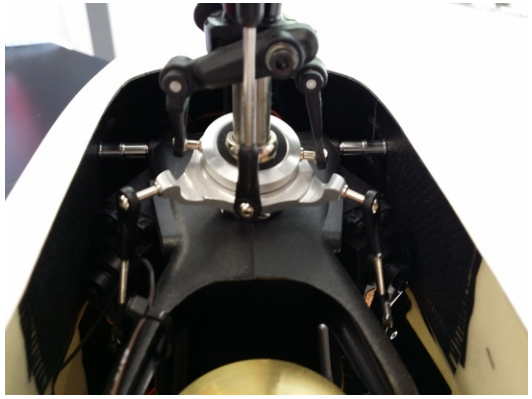
13. Montieren Sie den Heckrotor und Zahnriemen mit Inbusschraube M3x45 (4x), Stopmutter M3 (4x) und Unterlegscheibe 3,2x9 (8x).

Install the Tailrotor and move the Belt over the pulley as shown in the picture. Use Screw M3x45 (4x), Stopnut M3 (4x) and washer 3,2x9 (8x).

14. Schieben Sie die Mechanik nach vorne, bis auf Höhe der 4 Befestigungspunkte der Carbon-Box

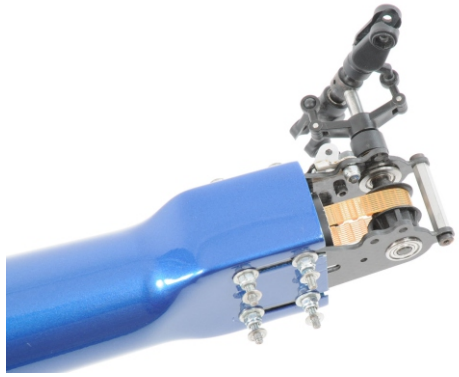
Slide the mechanics forward to the height of four attachment points of the Carbon-Box





15. Verschrauben Sie das Chassis unten mit Inbusschraube M3x10 (4x), Scheibe 3,2x9 (4x) ,oben schieben sie die 8mm Distanzhülse zwischen Rumpf und Befestigungsbolzen und befestigen sie die mit Linsenkofschraube M3x16

Screw the frame bottom with screw M3x10 (4x),and washer 3,2 x9 (4x),then push the 8mm standoff between fuselage and mounting bolts and secure them with the Socketheadscrew M3x16



16. Spannen Sie jetzt den Zahnriemen, indem Sie den Heckrotor nach hinten ziehen und fixieren Sie die Position mit den 4 Inbusschrauben.

Tighten the timing belt by pull the tail rotor back and fix the position with the 4 screws.

17. Befestigung des Leitwerks mit Stopmutter M3 (4x) und Unterlegscheibe 3,2x7 (8x)

Mounting the Tail Fin with Stopnut M3 (4x) and washer 3,2x7 (8x)

18. Montage Riemenandruckrolle

Mounting Belt tensioner

19. Immer die unten stifte zuerst ansetzen.

Always start below with mounting the pins

19. Im zweiten Schritt leichten Druck auf die obere Kanten ausüben, bis die oberen beiden Stifte einrasten.

In the second step, a slight pressure on the upper Edge exercise until the top two pins into place.

Heli-Center-Berlin
Patrick Magnus
Unter den Eichen 84a
D-12205 Berlin (Germany)
Tel: +49(0)30 832 27 657
Fax: +49(0)30 832 71 30

e-Mail: PatrickMagnus@Heli-Center.Berlin.de
Web : www.Heli-Center-Berlin.de
Facebook/HeliCenterBerlin

GFK-Teile sind reine Handarbeit. Unregelmäßigkeiten in Form, Farbe, Oberflächenbeschaffenheit und handwerklicher Ausführung, sind unvermeidbar und geben keinen Grund zur Reklamation.

Glass-fiber parts are hand-made. Slight irregulations in form, colour or surface are inevitable and will not be considered as a basis for any warranty claims.